



解体工事実施地：千葉県南房総市千倉町千田1052-6

案内図

建築概要

■ 工事名称	東安房漁業協同組合 加工処理施設(ヒジキ加工場)整備工事 (既存施設解体撤去)		
■ 敷地	敷地位置	千葉県南房総市千倉町千田1052-6 七浦漁港区域内	
■ 道路	道路巾員	西側 10.0m、	
■ 工事概要	工事種別	●解体、廃棄物処理工事	
■ 面積	敷地面積	m ² (坪)	
	建築面積	427.59 m ²	
	延床面積	491.86 m ²	
■ 工期予定	工 期	簡易加工施設・水産物荷捌施設・トイレ の解体撤去工事 令和 5 年 5 月 1 日 ~ 5 年 6 月 末日	
■ 建築主	(組合名)	東安房漁業協同組合 代表理事組合長 佐藤 光男 殿	(TEL) 0470-43-8311
	(住所)	千葉県南房総市千倉町千田1052-6	(FAX) 0470-43-1666

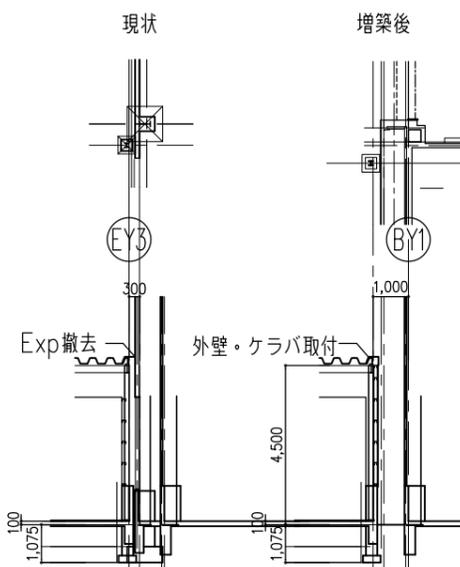
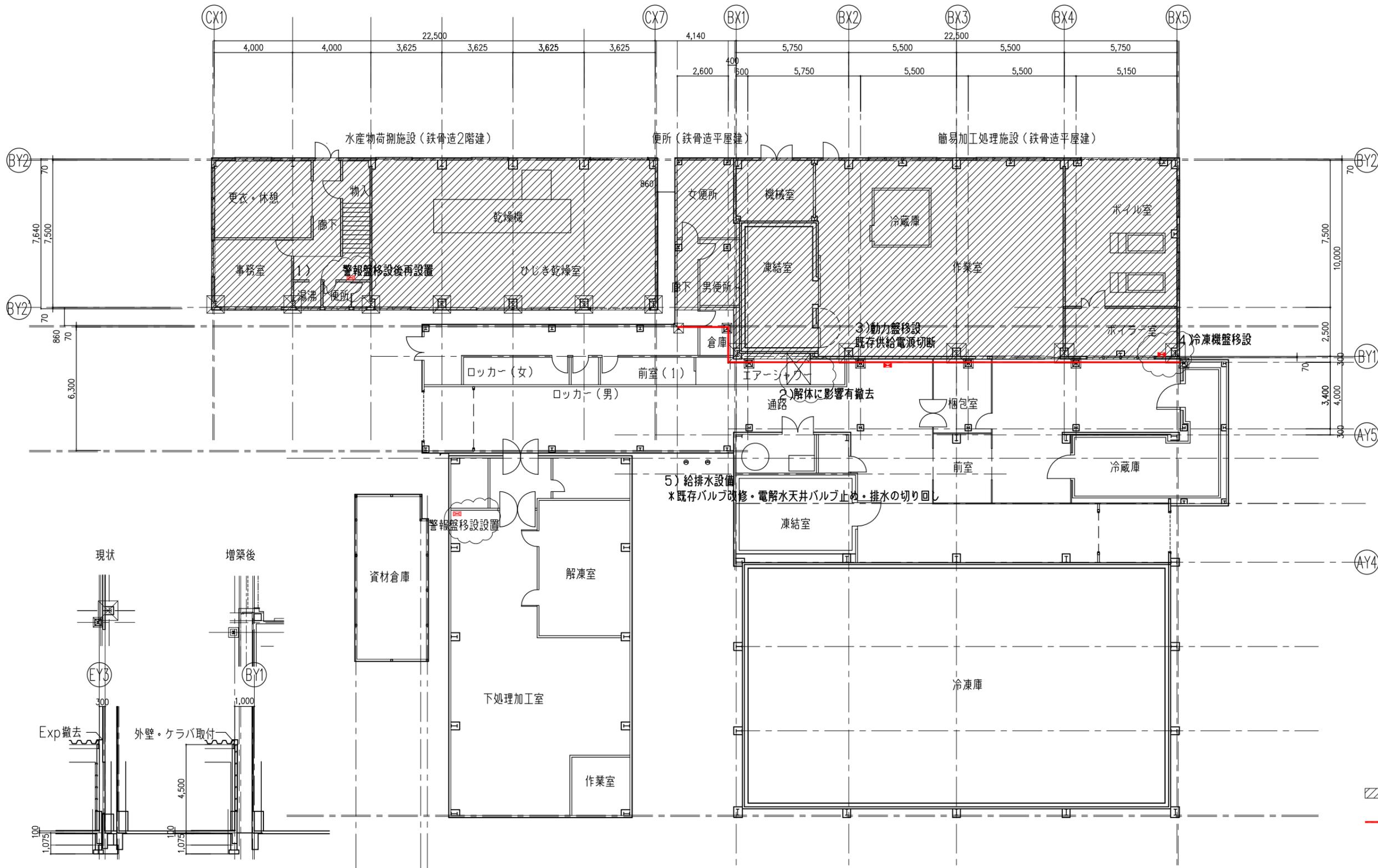
■解体撤去工事仕様書

* 解体建物概要

	①	②	③
建築物用途	加工場	加工場	トイレ
構造	S造	S造	S造
耐火建築物	準耐火建築物	準耐火建築物	準耐火建築物
階数	平屋建	2階建	平屋建
最高の高さ	9.3 m	9.18 m	4.0 m
外装	センチュリーボードt=12 アクリルリシン吹付	センチュリーボードt=12 アクリルリシン吹付	センチュリーボードt=12 アクリルリシン吹付
延床面積	226.43 m ²	240.77 m ²	24.70 m ²

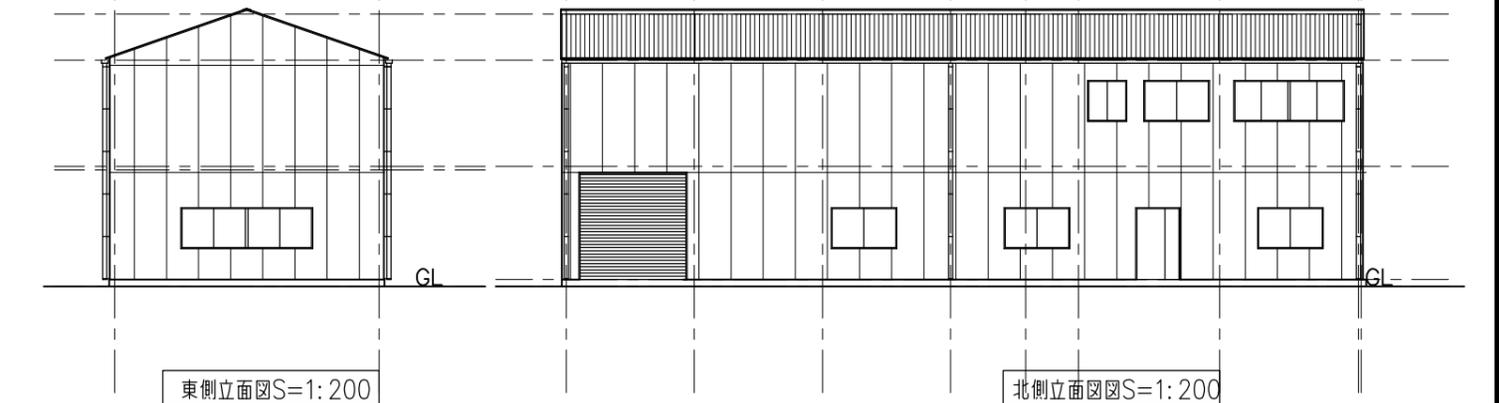
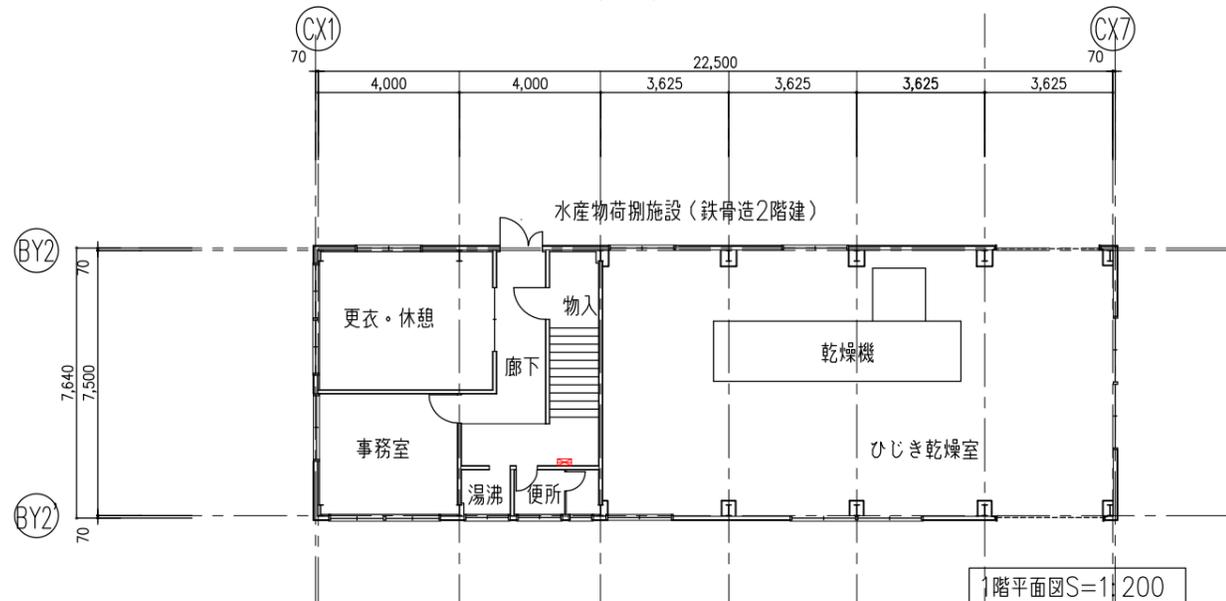
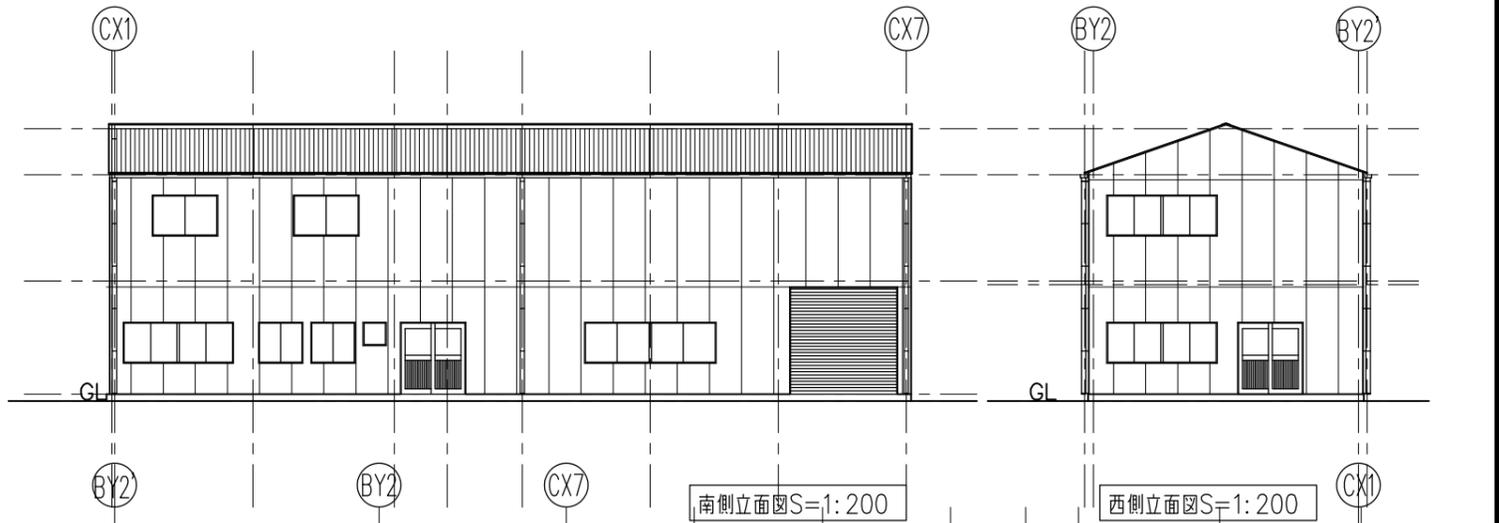
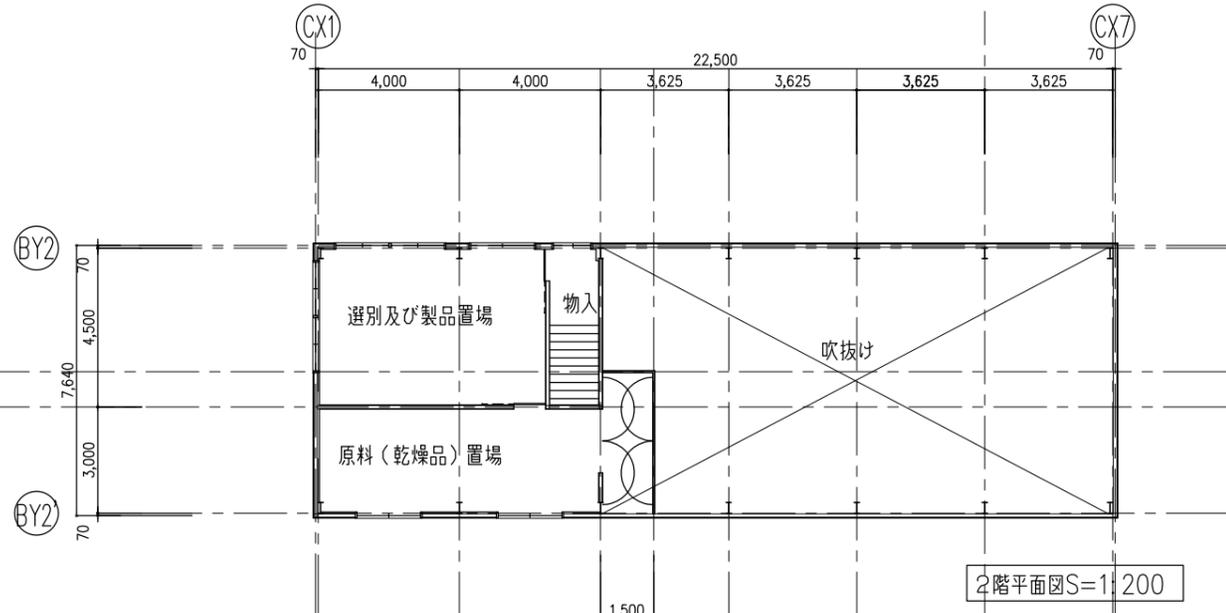
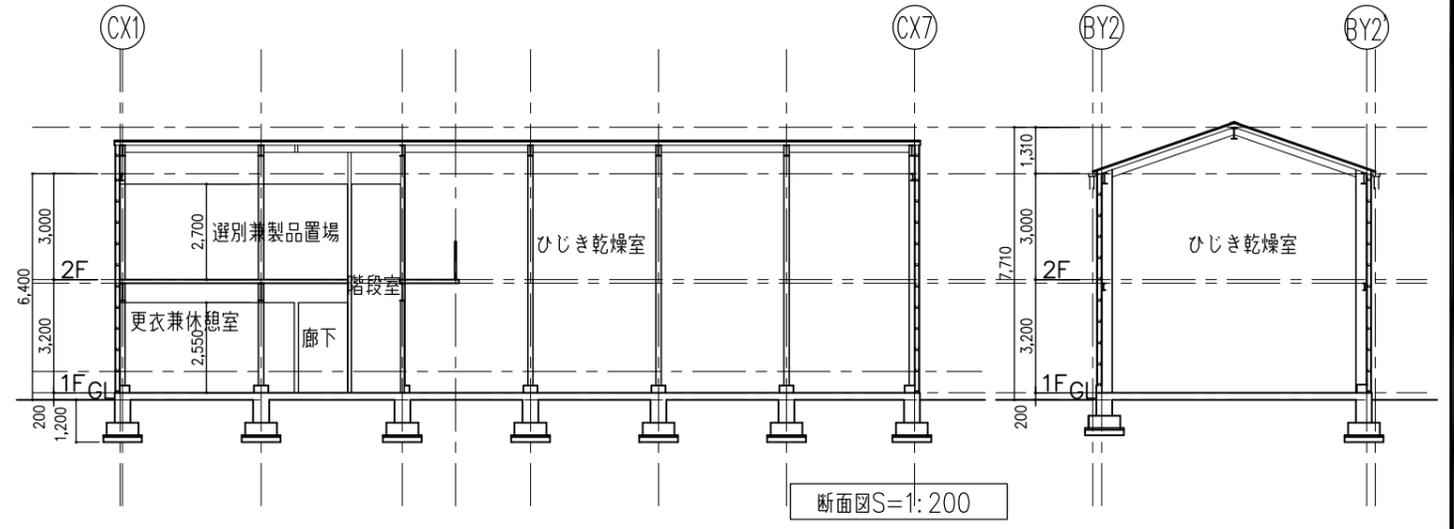
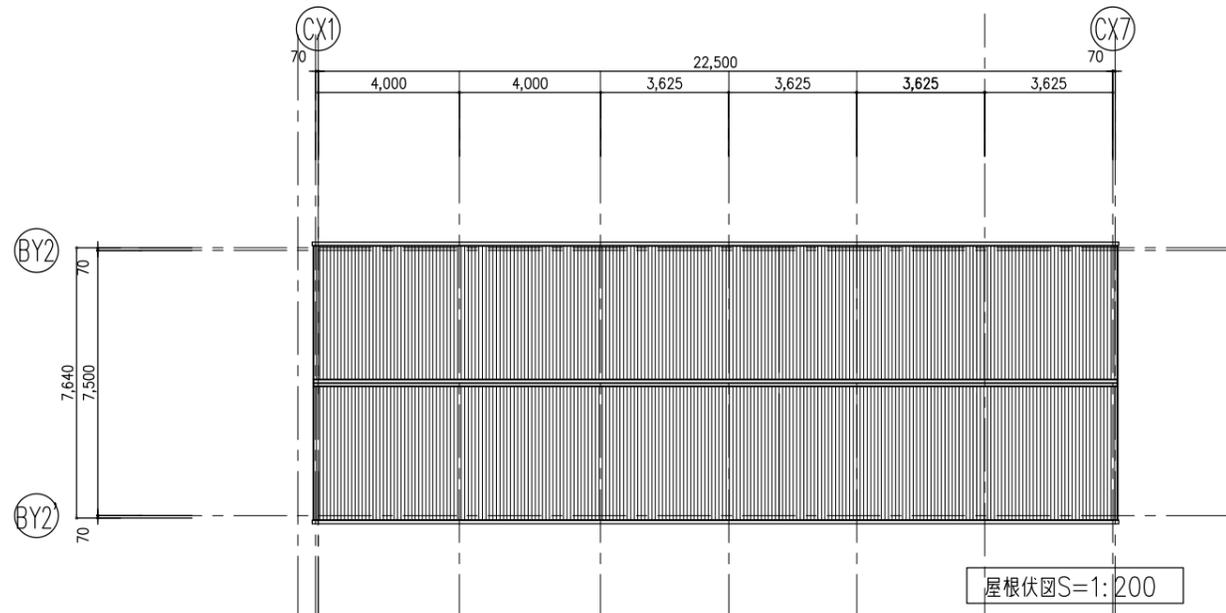
* 解体工事仕様 工事に際して、関連法令を遵守すること

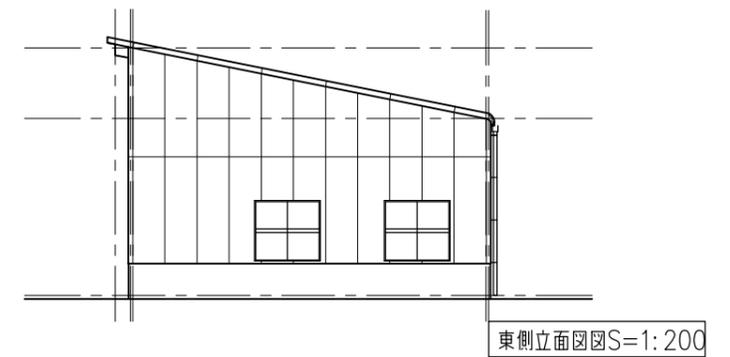
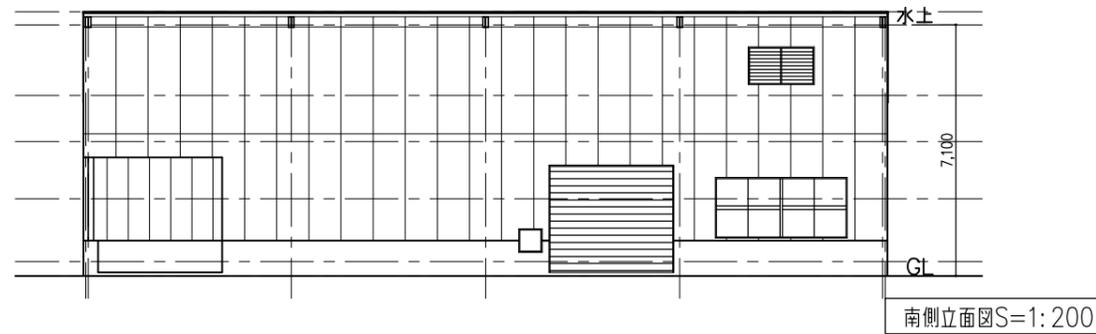
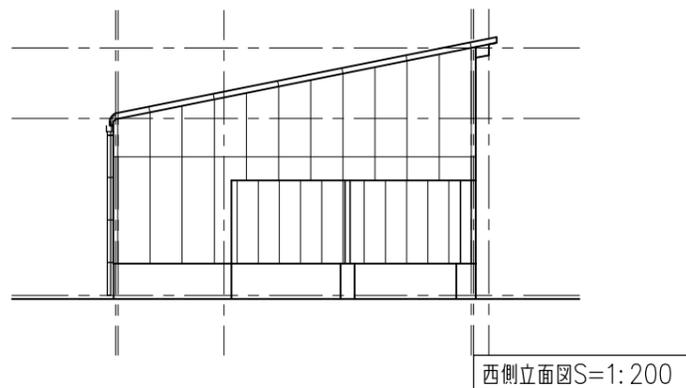
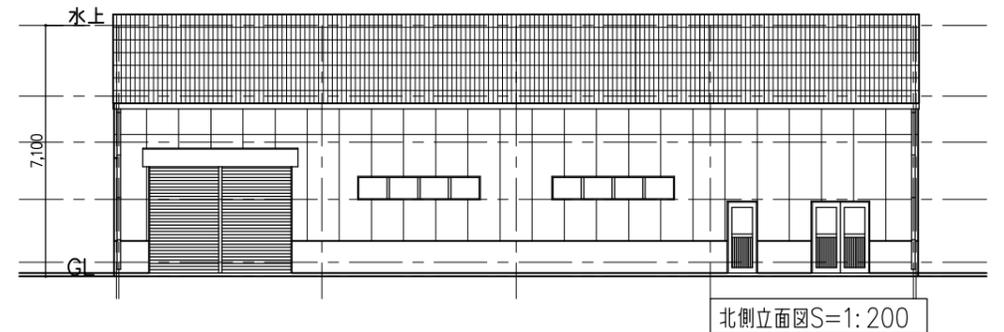
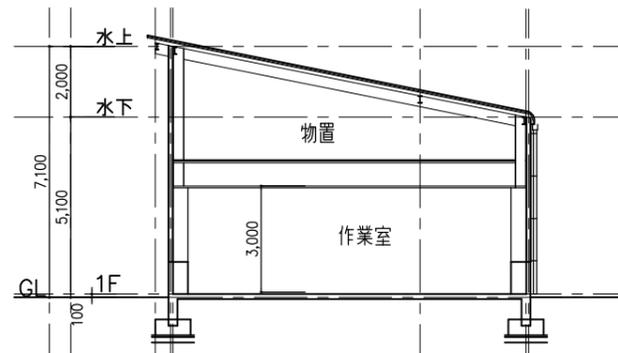
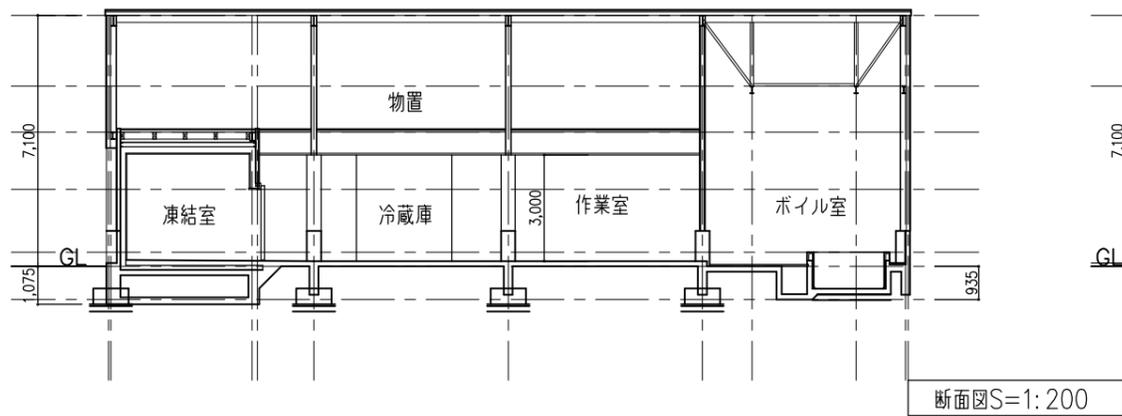
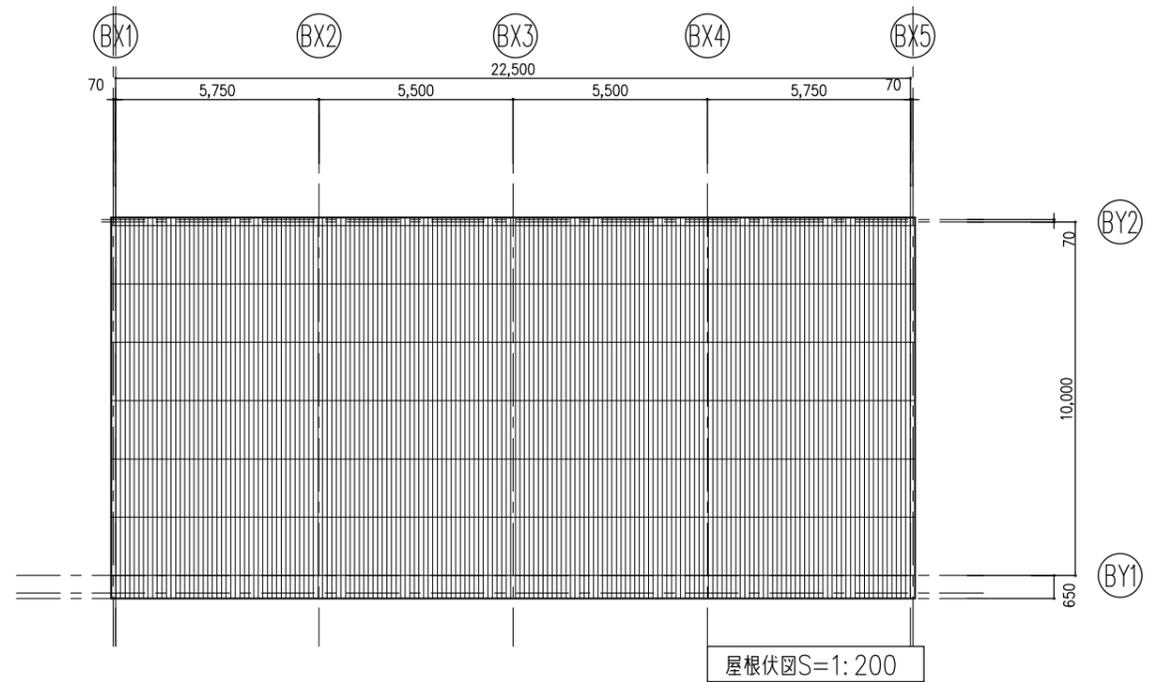
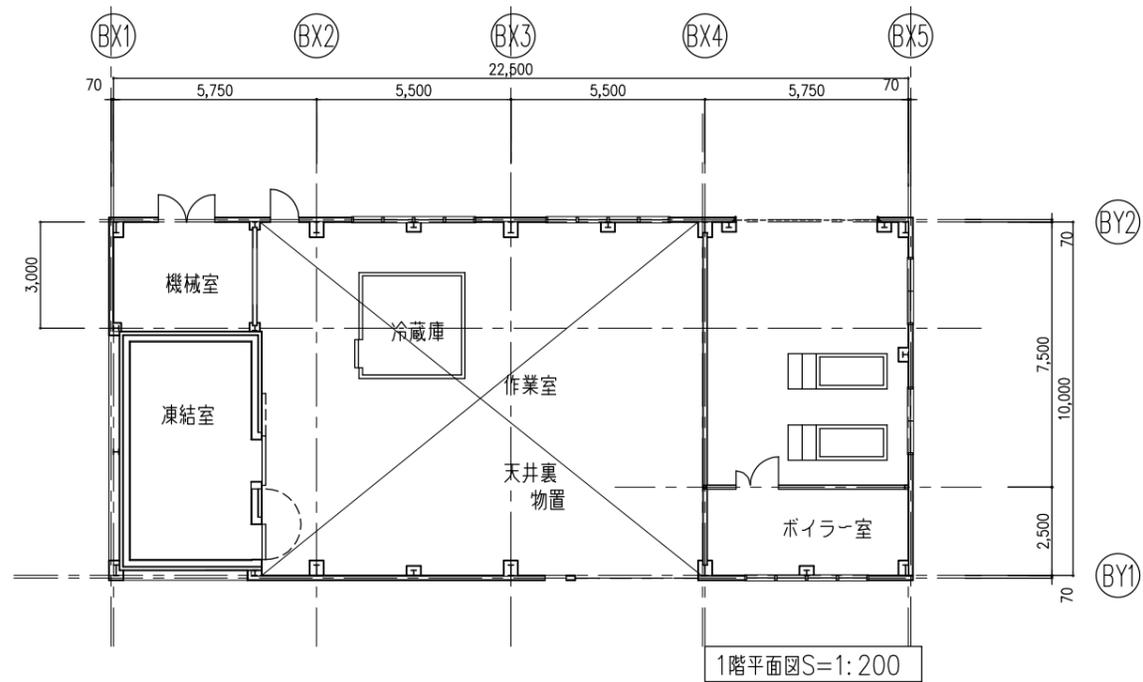
1、解体工事の範囲	3、発生材の処理 * 元請工事業者は建設廃棄物の搬出については、「マニフェスト」を交付して、 廃棄物の処理が適正に行われた事を確認し、また報告しなければならない。 ○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) ○含む * 含まない	4、アスベスト成形板の処理 石綿含有試験 ○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
1) 建物本体及び電気、給排水、その他設備の処分並びに各種申請届出	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
2) 基礎及び当該敷地内の構造物(3棟)、既設外構北側コンクリート舗装等全て 北側アスファルト舗装(幅員4.50m、長さ約57.0m)	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
3) 各設備の切り廻し工事(電気、給水、排水、電話設備など)	○含む * 含まない	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
4) アスベスト繊維の撤去 * あり(図示による) ○無し (調査・協議の上、判断すること)	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
5) 凍結断熱材の撤去 (断熱材~発砲ウレタン、スタイロフォームなど)	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
6) 解体撤去後は、周囲地盤にならない見栄え良く敷き均すこと	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
7) 工事中に地中障害物が生じた場合は、監督員に報告し協議の上対応する。また、撤去する場合には 工事写真を十分撮影すること。(※地中障害物撤去費用については、別途とする)	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
2、解体工事 作業時間：平日8時~17時	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
1) 解体工事は、労働安全規則による有資格の作業主任のもとに行うこと	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
2) 解体は、粉砕機械及びブレーカー等により、安全に作業を行うものとする 解体用機械は、低振動、低騒音の機種を選定すること	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
3) 粉砕に際しては、作業前、作業中に散水などを行い、粉塵の飛散防止に努めること	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
4) 廃石膏ボードは、分別解体に努めなければならない	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
5) 解体に先がけて石膏ボードは、撤去すること	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
6) 敷地外周等において、補修が必要な箇所については適宜行うこと。	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし
7) 入念な現地調査を行い、図面と相違がある場合は現状を優先する。	○無し * 有り (* 鋼材類、ただし亜鉛鉄板、カラー鋼板等は除く) 集積場所：飛散防止等の処理を行い、構内() km に集積すること	○行う * 行わない 処理を行う成形板の種類 ○ビニル床タイル ○石綿ケイカル板 ○石綿スレート 施工調査 施工調査を行う場合は、撤去にあたりあらかじめ事前の施工調査を次の事項について行う。 調査結果は図面に明記して監督員に報告する。 1) 成形板使用部位の確認(設計図面以外も調査確認する) 2) 成形板の種類、厚み等の確認 3) 成形板使用数量の確認及び施工範囲の確認 撤去の方法 ○手ばらし * 機械こわし

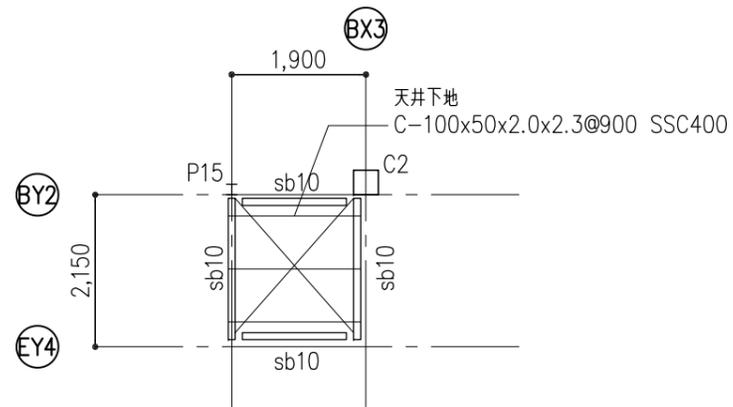


- 1) 火災報知器警報盤移設再設置 (再設置は本工事とする) 2・4回路撤去前室(1)残す
- 2) エアシャワー: 既存基礎解体時撤去する
- 3) 既存動力・弱電を撤去し現状位置にて取める
- 4) 冷凍機盤移設
- 5) 給排水設備
* 既存バルブ改修・電解水天井バルブ止め・排水の切り回し

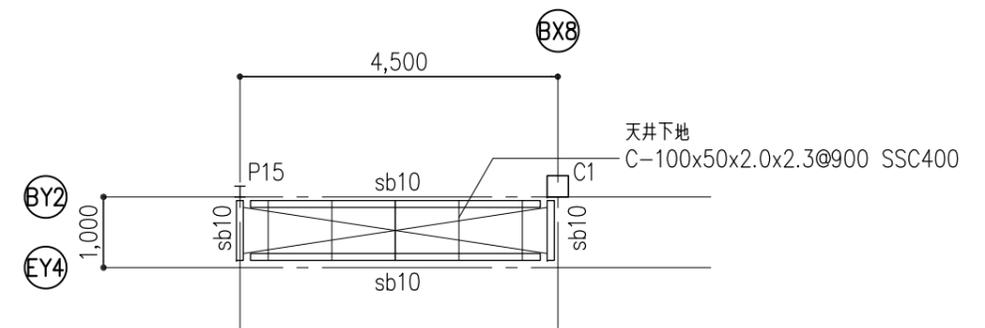
解体エリア
 壁・ケラバ取付



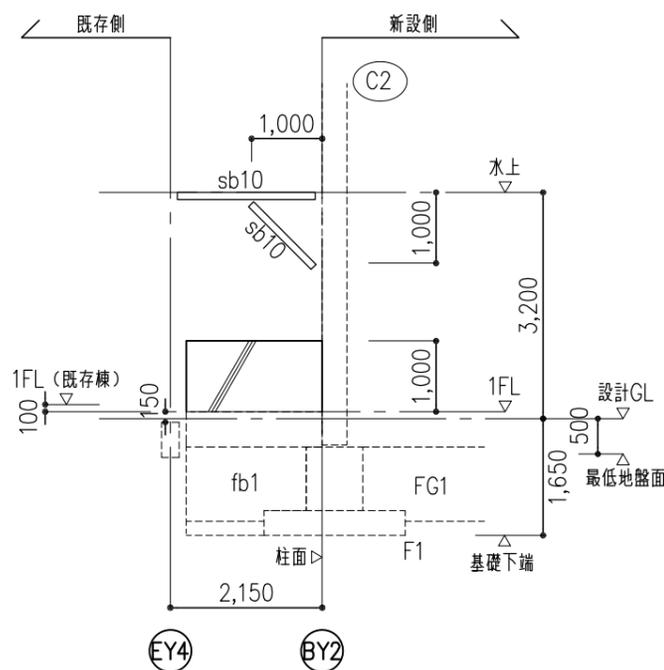




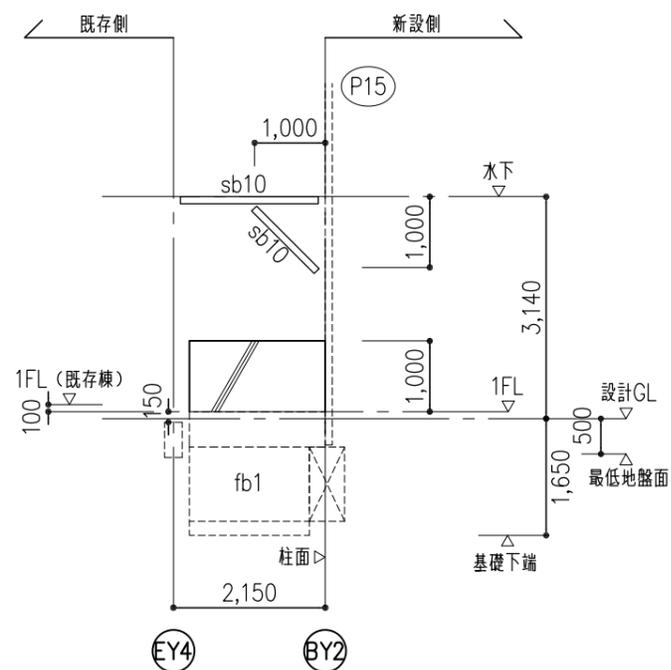
R階伏図 A3 1:100



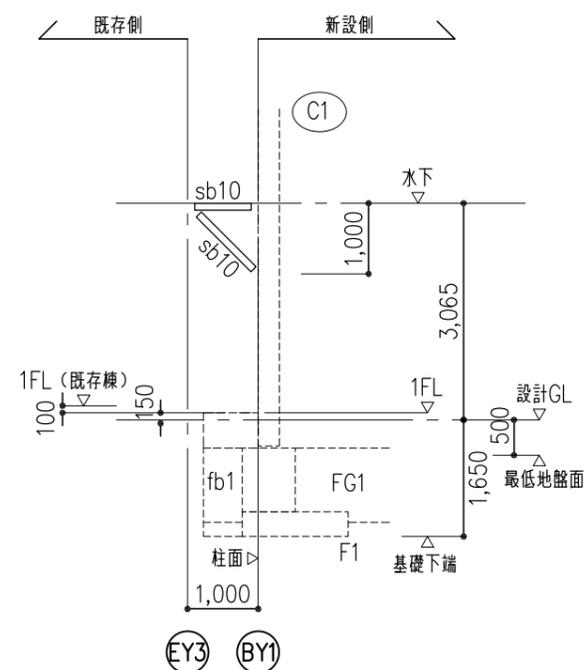
R階伏図 A3 1:100



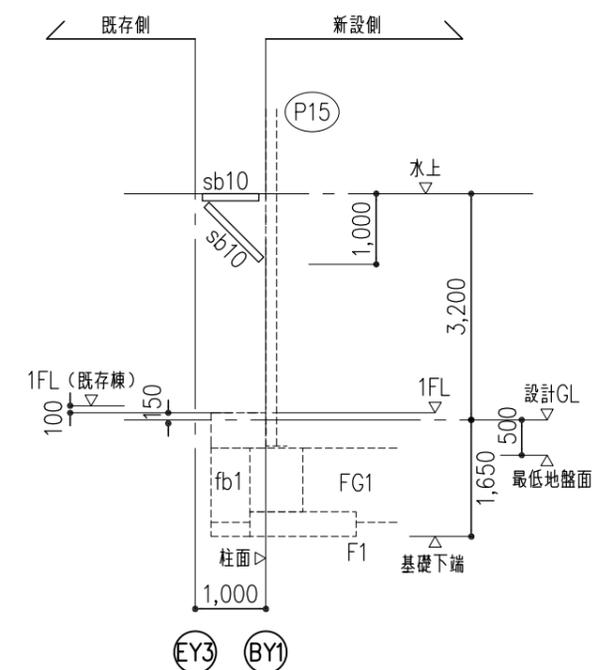
BX3通り軸組図 A3 1:100



BX3-1,900通り軸組図 A3 1:100



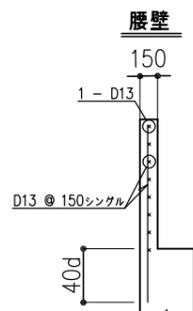
BX8通り軸組図 A3 1:100



BX8-4,500通り軸組図 A3 1:100

は腰壁を示す。

は腰壁を示す。

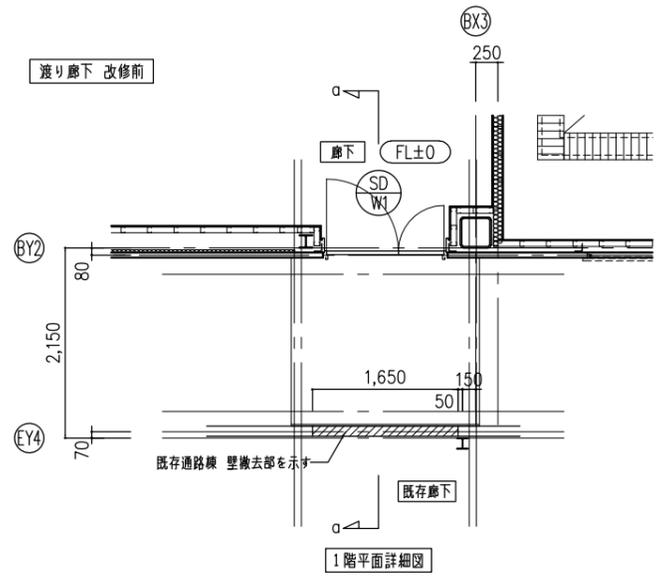


部材リスト

符号	鉄骨主材	材質	備考
sb10	H-100x100x6x8	SS400	HTB 2-M16 G.PL-9
sv1	1-M12	X配置 SS400	JIS規格品ターンバックル付き HTB 1-M16 G.PL-9

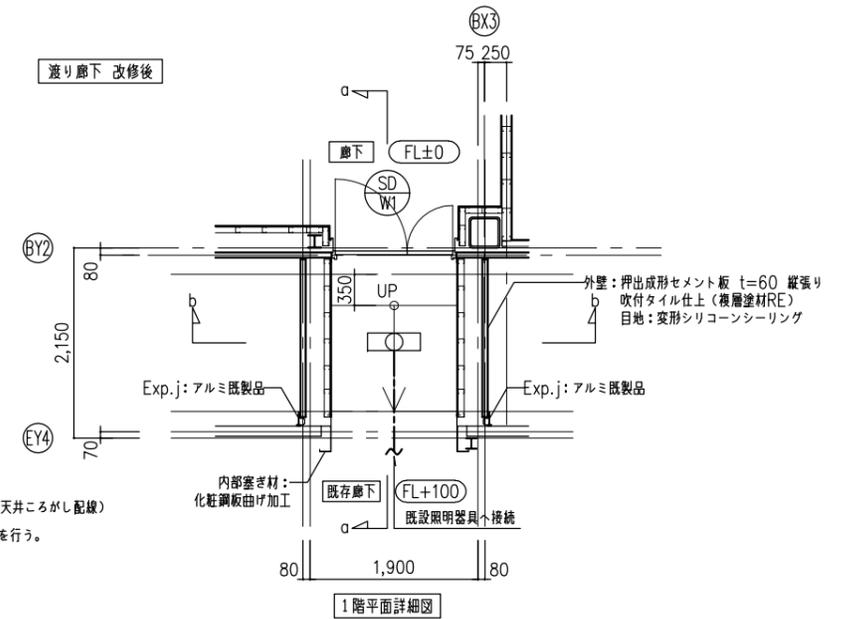
部材リスト

符号	鉄骨主材	材質	備考
sb10	H-100x100x6x8	SS400	HTB 2-M16 G.PL-9
sv1	1-M12	X配置 SS400	JIS規格品ターンバックル付き HTB 1-M16 G.PL-9

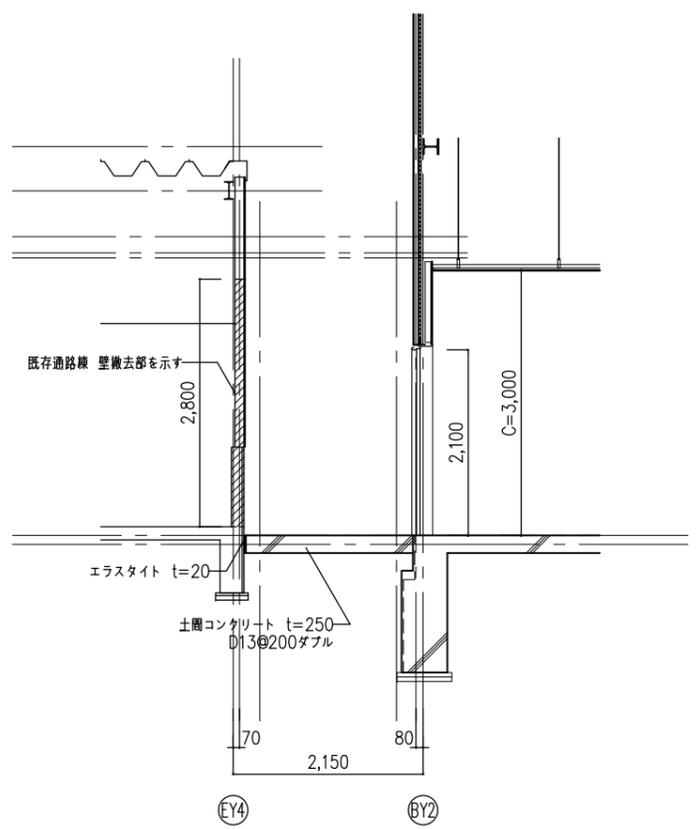


1階平面詳細図

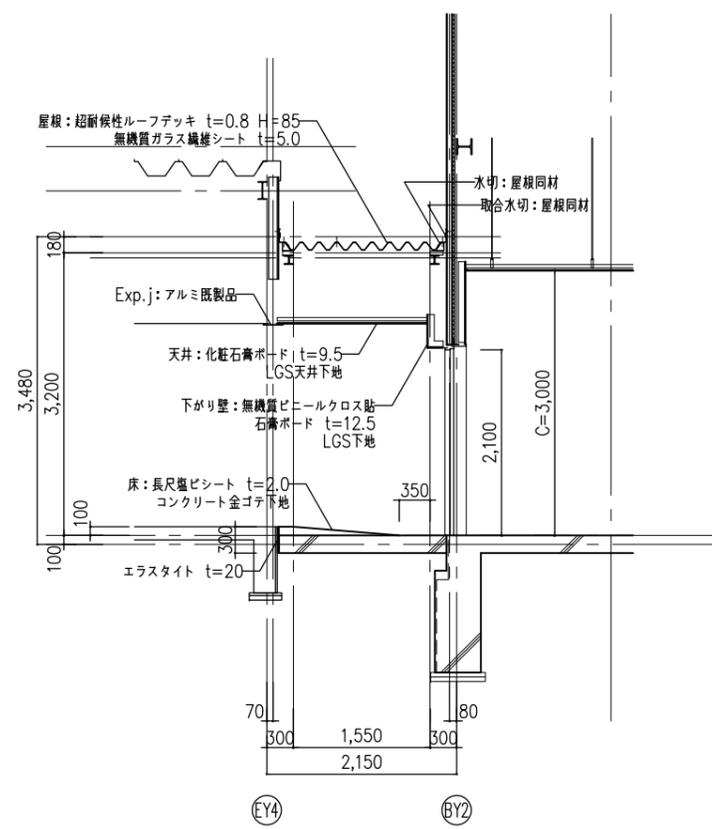
A	ベースライト (逆富士形)
参考型番: 三菱電機照明 MY-V230230/N AHTN 相当品	
渡り廊下 A x 1	
注記 1. 特記無き配管配線は、下記による。 --- VVF2.0-3C (内1Cアース) (天井こころがし配線) * 貫通部及び立上げ・立下げ部は、保護管にて保護を行う。	
A	LED (21.9W/21.4W) (昼白色)



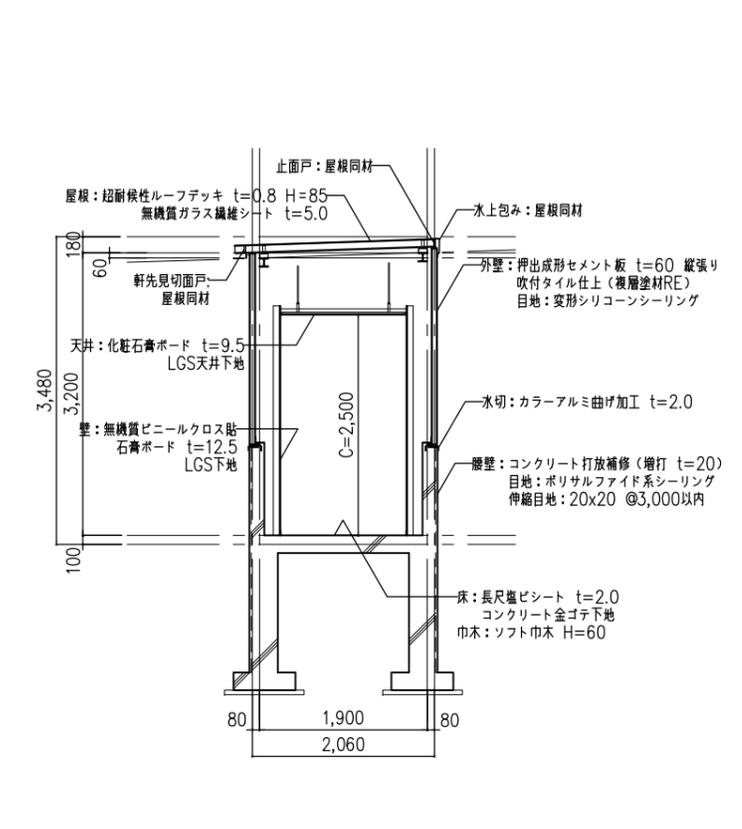
1階平面詳細図



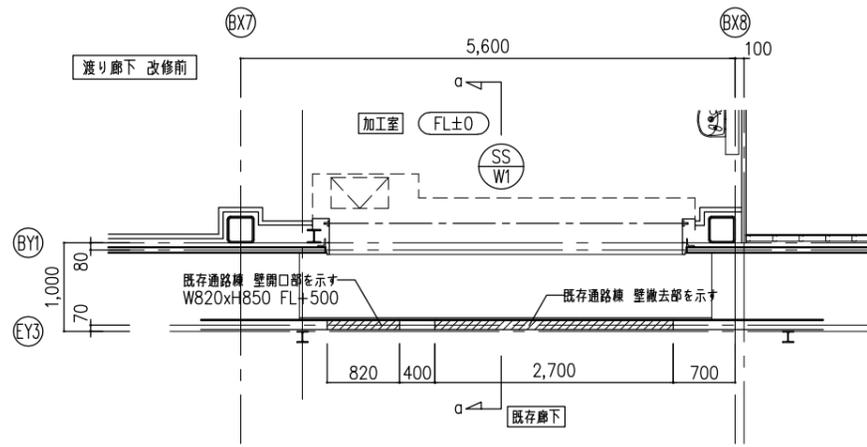
a-a断面詳細図



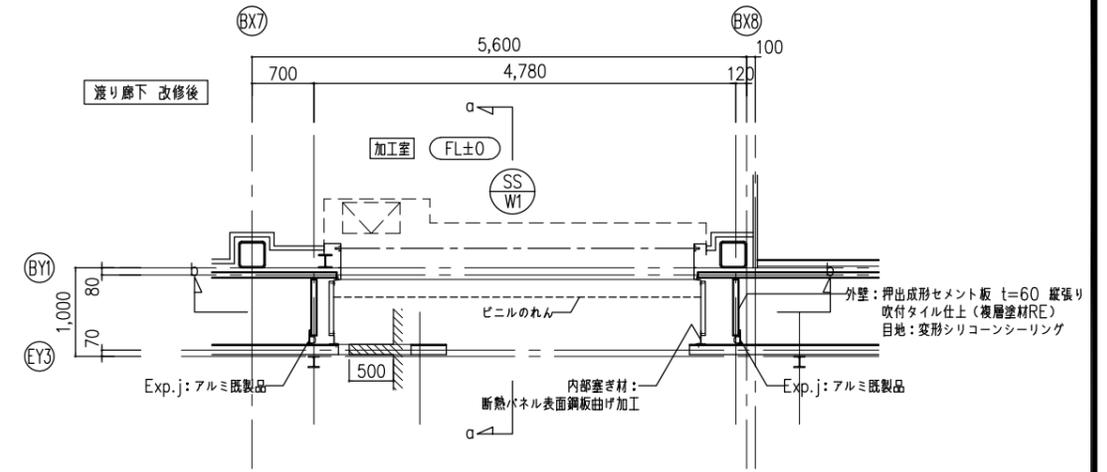
a-a断面詳細図



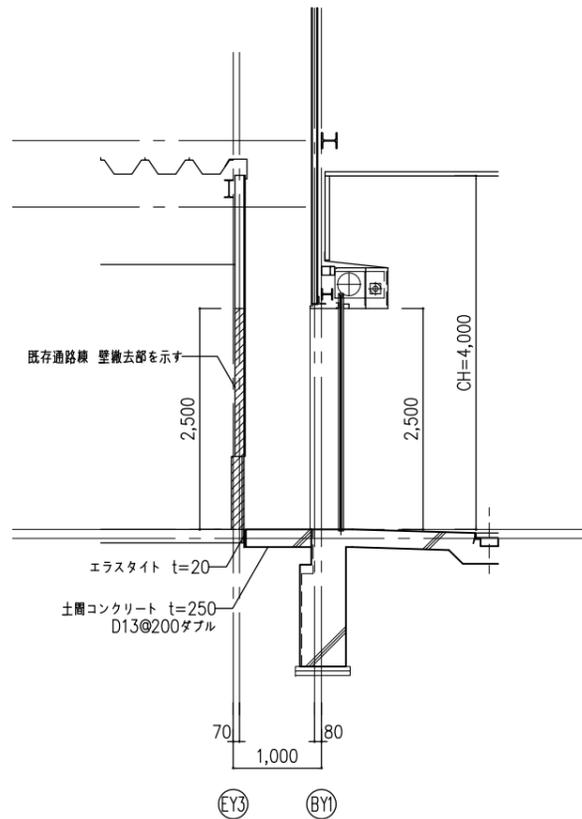
b-b断面詳細図



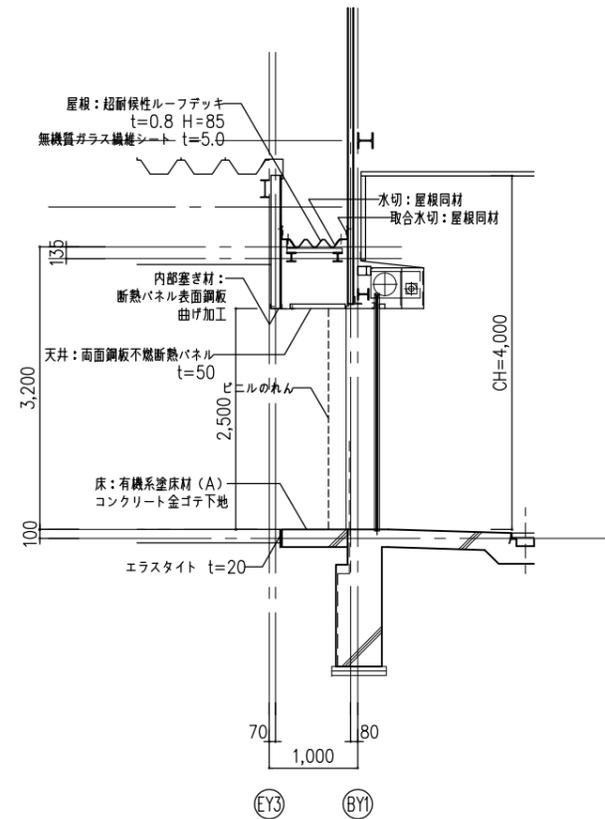
1階平面詳細図



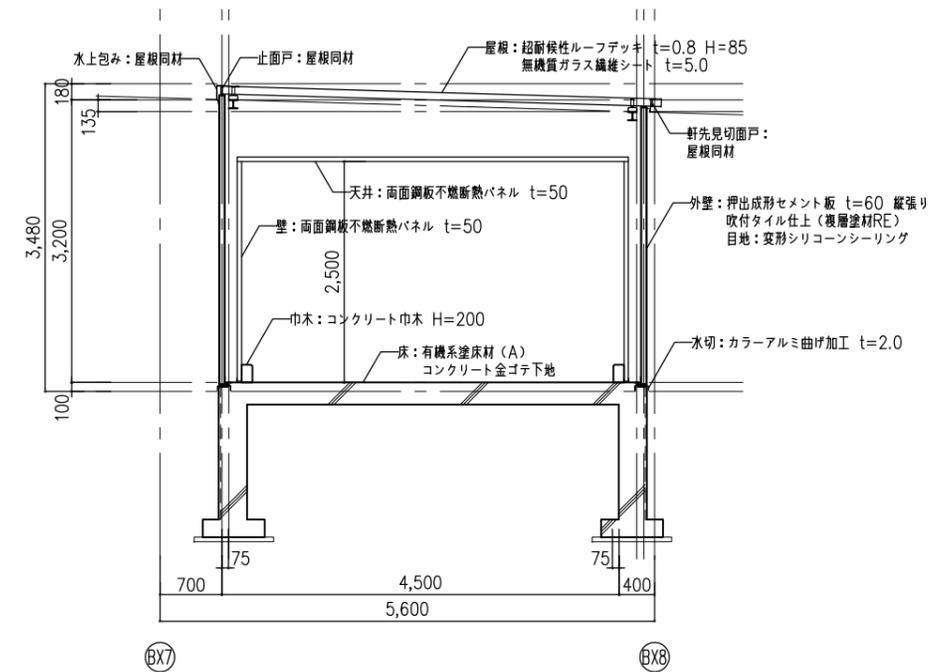
1階平面詳細図



a-a断面詳細図



a-a断面詳細図



b-b断面詳細図